

Technologický postup aplikace silnovrstvé lazury

1. Po důkladné přípravě povrchu, včetně namočení eurohranolů do vody, zaschnutí a srovnání povrchu dřeva pásovou bruskou **nanášíme Sokrates předpenetraci**. *Technická poznámka:* lokální oprava přebroušeného povrchu dřeva po pásové brusce rotační bruskou, nebo bruskou vibrační, jinak než „**po dřevě**“, to je „**přes dřevo**“, způsobí změnu v savosti podkladu a to i při aplikaci předpenetrace. **Takto opravené místo může být po aplikaci barevného napouštědla tmavší a oprava viditelná.** Z důvodů přiměřeného a rovnoměrného nanesení se předpenetrace nejčastěji aplikuje štětcem nebo máčením. Pokud se nanášení předpenetrace provádí stříkáním nebo máčením, je vhodné z důvodů **rovnoměrnosti** a **přiměřenosti**, provést stažení přebytečné vrstvy předpenetrace štětcem. **SOKRATES předpenetrace sjednocuje savost povrchu dřeva a minimalizuje vznik tmavých skvrn** na savějších místech při aplikaci barevného napouštědla. Barevné napouštědlo, pokud není sjednocena savost podkladu, může právě na savých místech, nebo plochách s odlišným povrchem vlivem růstu dřeva a broušení, způsobit viditelně tmavší plochy. Tyto tmavé plochy již vrchní lazura nezakryje. Jsou viditelné a **představují estetický problém**. **Předpenetrace obsahuje biocidy, které chrání dřevo před dřevokaznými houbami a hmyzem.**
2. **Poznámka:** Pokud není k dispozici předpenetrace, lze speciální předpenetraci nahradit čirým napouštědlem ředěným s vodou v poměru 1 :1až 1:2 ve prospěch vody. Nutno individuálně odzkoušet. **Použitím ředěného napouštědla Sokrates special nemusíte dosáhnout takových výsledků jako u produktu SOKRATES předpenetrace, protože napouštědlo nemá tak dokonalou schopnost sjednocovat savost podkladu jako SOKRATES předpenetrace.** Oba způsoby provedení předpenetrace také potlačují výraznost vykreslení tak zvaného fládru a napojování, „cinkování“ eurohranolů. Výsledkem je pohledově příjemný odstín, bez výrazných přechodů právě v oblasti fládru.
3. **Po zaschnutí předpenetrace**, t.j. podle teploty a vlhkosti vzduchu za 6 až 8 hodin, se provede přebroušení povrchu bez odbroušení předpenetrované vrstvy, nanesení barevného napouštědla **SPECIÁL** a to buď máčením, štětcem nebo stříkáním. Pokud se předpenetrace nepřebrousí, dojde **ke snížení** probarvení barevným napouštědlem a odstín nemusí souhlasit. Může být světlejší. Naopak při **nedostatečném**

zaschnutí předpenetrační vrstvy neproběhne tak výrazné sjednocení savosti podkladu a mohou se vytvářet opět tmavší místa.

Máčecí lázeň pro barevná napouštědla musí mít dostatečně účinné míchací zařízení, které zamezí sedimentaci biocidů a pigmentů. Zároveň musí být vybavena kontinuálním čistícím a filtračním zařízením. pH máčecí lázně je třeba pravidelně kontrolovat a udržovat v rozmezí + 8,00 až + 9,00. Nastavuje se vodným roztokem 3% čpavku a měří se pH-metrem. Barevné i ČIRÉ napouštědlo musí být před vylitím do máčecí lázně řádně v kanystrech rozmícháno. Na dně nesmí být žádný sediment – biocidu nebo pigmentu. Z důvodů minimalizace škod před zahájením každé aplikace nátěrové hmoty vždy zkontrolujte správnost odstínu podle dodaného vzorkovníku, který je PRACOVNÍ POMŮCKOU, nebo jiným vzorem odsouhlaseným zákazníkem. **Zákazníkovi předkládejte k odsouhlasení a k zadání pro výrobu vždy jeden a tentýž vzorkovník.**

Nikdy ne jiný

Každá z těchto aplikačních technologií má svá specifika, která si je nutné individuálně ověřit, zejména u pigmentovaných napouštědel a teprve potom zahájit výrobu. Bez řádného zkušebního ověření celé technologie aplikace silnovrstvé lazury nelze zahájit zakázkovou výrobu.

4. **Přebroušení barevného napouštědla** lze provést po 4 – 6 hodinách, dle teploty a rel. vlhkosti vzduchu. Přebroušení se provede pouze v rozsahu tak zvaného stržení chlupu. Nesmí dojít k probroušení barevného napouštědla. Pokud se provedlo předmáčení dřeva s přebroušením a povrch dřeva nebyl hoblovacím strojem příliš stlačen, je zvednutí dřeva minimální.
5. **Celková doba zasychání napouštědla před aplikací lazury** by se měla pohybovat v rozmezí **6 - 8 hodin**. Tuto časovou lhůtu potřebuje alkydové napouštědlo k zesíťování. Vzhledem k tomu, že zesíťování může proběhnout pouze za přístupu vzdušného kyslíku, nelze napouštědlo uzavřít nanesením vrchní vrstvy lazury.
6. Pokud ve výrobě použijeme porézní dřeviny (dub, meranti,...), je nutné po **přebroušení barevného napouštědla** aplikovat v jedné vrstvě PLNIČ PÓRŮ – máčením, stříkáním nebo štětcem. Aplikaci je opět nutné si odzkoušet. Zasychání 4 - 6 hodin. Plnič pórů se nepřebroušuje. Aplikuje se čirý. **Aplikace lazury nejpozději do 24 hodin.**
7. Aplikaci SILNOVRSTVÉ LAZURY provádíme dle zvolené technologie vzduchotlakým stříkáním 2 x 150 mikronů , nebo vysokotlakým zařízením 1x 275 - 300 μ lazury zahuštěné na airless. Pokud se lazura nanáší v jedné vrstvě, je nutné tuto vrstvu nanášet několika tahy. Nikdy ne na jeden tah přímo 300 mikronů. **Nejvhodnější je pro aplikaci airless použít GEL.**

Aplikaci štětcem lze pokládat za hobby systém. V oblasti zpracovatelského průmyslu je málo používána. Tloušťka naneseného mokrého filmu i zde musí dosáhnout 275 až 300 mikronů. 1 mikron je 1 miliontina metru, to je 1 tisíciná milimetru. To znamená, že 100 mikronů je 1 desetina milimetru = 0,100mm. 250 mikronů je čtvrt milimetru = 0,250 mm. Mikron se značí řeckou abecedou „ μ “.

Doporučená teplota pro aplikaci by měla být +18 až +23 °C při relativní vlhkosti vzduchu 55 - 65 %, v časovém intervalu mezi nátěry 6 – 24 hodin dle teploty a vlhkosti. Opožděná aplikace může způsobit problémy s přetíratelností. **Při nedodržení minimálního časového odstupu může dojít k tzv. zvednutí spodního nátěru vlivem nedostatečného zaschnutí předchozí vrstvy. To se projeví zpuchýřkováním povrchu.** Pokud se takto poškozený povrch přesto nechá uschnout, zpuchýřkování zmizí, ale může být částečně snížena adheze. V letních měsících při zvýšené teplotě vzduchu je vhodné zvýšit vlhkost okolního prostředí!

Při prvním seznámení s lazurou je nutné odzkoušet viskozitu na dané aplikační zařízení. Příliš hustá lazura může být příčinou vzniku pomeranče. U vzduchových pistolí je nutné použít při aplikaci trysku č. 2 mm. U vysokotlakých zařízení podle typu a doporučení výrobce. Tryska Vám nesmí psát – zvýrazňovat okraje čárkou. Výrobce nastavuje standardně viskozitu tak, aby byla zaručena nestékavost při bezchybné funkci stříkacího zařízení 350 - 400 μ mokrého filmu. Od 1.června 2012 již GEL.

6. Zasychání lazury nelze urychlovat ventilátory, nebo horkým vzduchem. Ideální teplota pro aplikaci a zasychání je +18 až + 23 °C.

K dalšímu doschnutí lazury může probíhat, zejména v zimním období, při teplotě + 5 až +10 °C. Musíme však počítat s prodloužením doby úplného zaschnutí, to je odtěkání vody.

Doba schnutí lazury by (před osazením výrobků do stavebních otvorů) měla být v létě minimálně 3 dny, v zimních měsících pak nejméně 7 dní. Pokud lze předpokládat, že lazura bude vystavena mrazivému počasí, MUSÍ být doba zasychání minimálně 7 dnů při teplotě +10 až +15 °C.

Upozornění: odstíny lazur na různých druzích dřev ale i na jednotlivých hranolech mohou být barevně rozdílné.

Při kombinaci nesouhlasných odstínů napouštědel a lazur dle křížového vzorkovníku lze získat až 400 odstínů. Předem neodsouhlasené barevné odchylky způsobené nesprávným odzkoušením, nebo různými odstíny podkladů nezakládají právní nárok na uznání reklamace!

Při opravách starých nátěrů, v případě potřeby, se použije souhlasný odstín v netransparentním provedení.

Napouštědlo je nutné před použitím vždy řádně rozmíchat, v máčecích žlabech pak udržovat napouštědlo v čistotě, to znamená průběžně odstraňovat mechanické nečistoty! Do máčecích lázní se MUSÍ dávat dřevěné prvky řádně očištěné, zejména od prachu. **Máčecí lázeň není určena k povrchovému mytí**

dřeva. Obsah máčecí lázně znečištěný zbytky hoblin, prachu apod. se MUSÍ vyměnit a vypláchnout čistou vodou.

Používejte k odsouhlasení zakázky vždy jeden a tentýž vzorkovník – pro zákazníka i výrobu. Vzorkovníky jsou pouze orientační.

Základní vzorkovník silnovrstvých lazur *Sokrates* obsahuje 20 odstínů dřev a 8 odstínů šedé.

Technický servis BP: tel.: 00420 603 491 854