

CHS-EPOXY 324 EPOXY 1200

• POPIS	Středněmolekulární epoxidová pryskyřice připravená reakcí bisfenolu A s epichlorhydrinem modifikovaná bezftalátovým změkčovadlem		
• POUŽITÍ	K přípravě lepicích kompozic pro lepení kovů, skla, keramiky, porcelánu, eternitu, výrobků z močovinoformaldehydových pryskyřic a jiných materiálů, dále k přípravě stěrkových hmot a tmelů. Použití kovového prášku jako plniva způsobuje vodivost vytvrzené kompozice. Pryskyřice ani natužená směs před aplikací nesmí být zředována přísadkou jakéhokoliv rozpouštědla či ředidla.		
• VLASTNOSTI	<i>Vzhled:</i>	nažloutlá až žlutá čirá silně viskózní kapalina	
	<i>Hustota (20 °C):</i>	1,15 g.cm ⁻³	
	<i>Viskozita (25 °C):</i>	20-60 Pa.s	
	<i>Obsah epoxidových skupin (mol.kg⁻¹):</i>	3,0-3,4	
	<i>Epoxidový hm. ekvivalent (g.mol⁻¹):</i>	290-330	
	<i>Celkový obsah chloru (%):</i>	max. 0,5	
	Neobsahuje VOC.		
• PŘÍPRAVA POVRCHU	Povrch musí být suchý, čistý, odmaštěný a zbavený mechanických nečistot (prach po broušení, atd.), nejlépe mírně zdrsňený. Teplota podkladu by měla dosahovat 15-25 °C při max. 80% relativní vlhkosti vzduchu. Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu nářadí umýt acetonem.		
• TUŽENÍ		poměr hmotnostní/ poměr objemový	
	CHS-Epoxy 324 : Tvrdidlo P 11	100 : 7	100 : 8,5
	CHS-Epoxy 324 : Tvrdidlo T 0492	100 : 16	100 : 19,5
	CHS-Epoxy 324 : Tvrdidlo T 0503	100 : 30	100 : 34,5
	CHS-Epoxy 324 : Tvrdidlo AN 2609	100 : 24	100 : 26
	CHS-Epoxy 324 : Tvrdidlo AN 2712	100 : 30	100 : 34,5
• ZPRACOVÁNÍ	<ul style="list-style-type: none"> • Tvrdidlo P 11 je rychlé tvrdidlo s kratší dobou zpracovatelnosti. Vyznačuje se dolepem na povrchu po vytvrzení. Dolep lze odstranit omytím vodou nebo 3% roztokem kyseliny citronové. Vytvrzená kompozice zůstává transparentní. <i>Doba želatinace:</i> 30 – 50 min. při 23 °C (dle připraveného množství) <i>Nejnižší doporučená teplota zpracování:</i> 15 °C <i>Vytvrzení:</i> 24 hodin při teplotě 23 ± 5 °C <i>Plné vytvrzení:</i> 7 dní při teplotě 23 ± 5 °C 1-2 dny při 23 ± 5 °C a dotvrzení 3 dny při 50-60 °C (infrazářiče) uzavřené nádoby: po 7 dnech vytvrzování se dotvrzuje při teplotě 23 ± 5 °C naplněním nádoby vlažnou vodou, jejíž teplota se postupně zvýší až na 60 °C a udržuje se 2-3 dny. • Tvrdidlo T 0492 snižuje vývin tepla při reakci, proto je vhodné použití tohoto tvrdidla za účelem prodloužení doby želatinace. Vytvrzená kompozice je transparentní a bez dolepu. <i>Doba želatinace:</i> 1 – 2 hodiny. při 23 °C (dle připraveného množství) <i>Vytvrzení:</i> 24 hodin při teplotě 23 ± 5 °C <i>Plné vytvrzení:</i> 7 dní při teplotě 23 ± 5 °C • Tvrdidlo T 0503 snižuje vývin tepla při reakci, proto je vhodné použití tohoto tvrdidla za účelem prodloužení doby želatinace. Použití tvrdidla T 0503 umožňuje natužení a zpracování většího množství pryskyřice najednou. 		

CHS-EPOXY 324 EPOXY 1200

Vytvrzená kompozice je zbarvená do žluta a bez dolepu.

Doba želatinace: 45 - 70 min. při 23 °C (dle připraveného množství)

Výtvrdění: 24 hodin při teplotě 23 ± 5 °C

Plné vytvrzení: 7 dní při teplotě 23 ± 5 °C

- **Tvrdidlo AN 2609** je rychlé tvrdidlo vhodné k vytvrzování za snížené teploty (do 5 °C). Vzhledem ke své zvýšené reaktivitě není vhodné pro vytvrzování čistých pryskyřic ve větším množství. Pryskyřici je potřeba vrstvit. Vytvrzená kompozice je transparentní a bez dolepu.

Doba želatinace: 25 – 40 minut. při 23 °C (dle připraveného množství)

Výtvrdění: 24 hodin při teplotě 23 ± 5 °C

Plné vytvrzení: 5 dní při teplotě 23 ± 5 °C

- **Tvrdidlo AN 2712** je rychlé tvrdidlo vhodné k vytvrzování za snížené teploty (do 5 °C). Vzhledem ke své zvýšené reaktivitě není vhodné pro vytvrzování čistých pryskyřic ve větším množství. Pryskyřici je potřeba vrstvit. Vytvrzená kompozice je nažloutlá, čirá a bez dolepu.

Doba želatinace: 25 – 40 minut. při 23 °C (dle připraveného množství)

Výtvrdění: 24 hodin při teplotě 23 ± 5 °C

Plné vytvrzení: 5 dní při teplotě 23 ± 5 °C

• UPOZORNĚNÍ

POZOR! Při aplikaci je třeba zajistit takové teplotní podmínky, aby nedošlo k vysrážení vlhkosti na povrchu natíraného předmětu (rosný bod). Větráním je nutné omezit případný výskyt kyselých plynů a par (např: CO₂), které reagují s tužidlem a znemožňují dokonalé vytvrzení materiálu.

POZOR! Natužením velkého množství pryskyřice dochází k vývinu tepla a tím ke zkrácení doby zpracovatelnosti!

• UŽITNÉ VLASTNOSTI

<i>Vytvrzený spoj dobře odolává:</i>	30% kyselině sírové a chlorovodíkové 5–10% hydroxidu sodnému 30% hydroxidu amonnému (čpavku) benzinu, oleji
<i>Vytvrzený spoj částečně poškozují:</i>	voda, alkoholy, aromatické uhlovodíky
<i>Vytvrzený spoj narušují:</i>	aceton, chlorové uhlovodíky
<i>Lineární smrštění (dle ČSN EN 12617-3):</i>	po 24 h /23 °C max. 0,5 % po 120 h /23 °C max. 0,5 %
<i>Přídržnost k podkladu (dle ČSN EN ISO 4624):</i>	6,25 MPa
<i>Vodotěsnost (dle ČSN EN 12390-8):</i>	0 l.m ⁻² za 30 minut

• BALENÍ

Set 110g, set 268 g, set 535 g, set 1,07 kg a set 10,7 kg (v setu s Tvrdidlem P11). Obaly 10 kg, 50 kg, 200 kg. Jiné obaly je možno dohodnout s výrobcem.

• SKLADOVÁNÍ

24 měsíců od data výroby při skladování v původních uzavřených obalech za teploty 15–25 °C. Nevystavovat přímému slunečnímu záření.

• BEZPEČNOST

Podrobné údaje týkající se bezpečného zacházení a ochrany zdraví jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku.

• DOKUMENTACE

Bezpečnostní list	Stavební-technické osvědčení
Protokol o ověření shody typu výrobku	Prohlášení o shodě

CHS-EPOXY 324 EPOXY 1200

-
- **ODVOLÁNÍ** Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktické zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti
-
- **DATUM VYDÁNÍ** 26.10.2006
 - **DATUM REVIZE** 1.9.2013
-