

POLYESTER MTB (předurychlený)

• POPIS	Nenasycená epoxivinylesterová pryskyřice ve směsi se styrenem.		
• POUŽITÍ	K zalévání kabelových spojů a koncovek, integrovaných obvodů, vinutí, k odlévání modelů, člunů a septických nádrží, pro výrobu technického laminátu. Vytvrzovací vlastnosti pryskyřice umožňují výrobu laminátu o síle 2 – 10 mm. Polyester MTB nesmí být použit při výrobě předmětů přicházejících do styku s potravinami a pitnou vodou. Polyesterová pryskyřice ani natužená směs před aplikací nesmí být zředována přísadkou jakéhokoliv rozpouštědla či ředidla.		
• VLASTNOSTI	<i>Vzhled:</i>	žlutozelená viskozní kapalina zapáchající po styrenu	
	<i>Hustota (20 °C):</i>	1,04 g.cm ⁻³	
	<i>Viskozita (23 °C):</i>	1200 mPa.s	
	<i>Obsah netěkavých látek :</i>	55 %	
	<i>Číslo kyselosti:</i>	19 mg KOH/g	
• PŘÍPRAVA PОВRCHU	Povrch musí být suchý, čistý, odmaštěný a zbavený mechanických nečistot (prach po broušení, atd.), nejlépe mírně zdrsňený. Teplota podkladu by měla dosahovat 15–25 °C při max. 80% relativní vlhkosti vzduchu. Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu náradí umýt acetonem.		
• TUŽENÍ	Polyester MTB : Iniciátor	poměr hmotnostní / poměr objemový 100 : 1,5 100 : 1,4	
• APLIKAČNÍ POMŮCKY	<ul style="list-style-type: none"> • štětec • váleček s krátkým chlupem 		
• ZPRACOVÁNÍ	Polyesteru MTB se důkladně promíchá s iniciátorem podle tužícího poměru. Nutno dodržet předepsaný míšící poměr, vyšší přísada iniciátoru snižuje dobu zpracovatelnosti. <i>Zpracovatelnost:</i> 15 – 20 min. při 23 °C. Při vyšší teplotě se doba zpracovatelnosti zkracuje. <i>Výtvření:</i> 40 minut při 23 °C, max. teplota je 110 °C <i>Aplikace:</i> Na poškozené místo se nanese natužená směs a přiloží se kus sklotextilu, který se dokonale přitiskne a opět prosytí směsí. Dle rozsahu poškození lze použít další 2–3 vrstvy prosycené tkaniny. Po vytvrzení se místo zahradí skelným papírem.		
• UPOZORNĚNÍ	POZOR! Natužením velkého množství polyesterové pryskyřice dochází k vývinu tepla a tím ke zkrácení doby zpracovatelnosti!		
• UŽITNÉ VLASTNOSTI	<i>Pevnost v tahu:</i>	55,0 MPa	
	<i>Modul pružnosti v tahu:</i>	3 600 MPa	
	<i>Prodloužení při přetržení:</i>	2,0 %	
	<i>Pevnost v ohybu</i>	90 MPa	
	<i>Modul pružnosti v ohybu:</i>	4 100 MPa	
	<i>Tvarová stálost za tepla:</i>	66°C	
	<i>Tvrdość:</i>	45 Barcol	
	<i>Tvarová stálost za tepla (HDT):</i>	66 °C	
• BALENÍ	Set 510 g, set 1,02 kg a set 10,2 kg (v setu s Iniciátorem). Jiné obaly je možno dohodnout s výrobcem.		
• SKLADOVÁNÍ	6 měsíců od data výroby při skladování v původních uzavřených obalech v suchu za teploty 10–20 °C. Nevystavovat přímému slunečnímu záření.		

POLYESTER MTB (předurychlený)

• BEZPEČNOST	Podrobné údaje týkající se bezpečného zacházení a ochrany zdraví jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku.
• DOKUMENTACE	Bezpečnostní list
• ODVOLÁNÍ	Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktické zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti
• DATUM VYDÁNÍ	22.7.2005
• DATUM REVIZE	1.10.2013
